

إدارة الجودة الشاملة كأداة لتقليل مخاطر الهدار

دراسة ميدانية في معمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل

د. محفوظ حمدون الصواف^(١)

د. ماجد محمد صالح^(٢)

الملخص

يسعى البحث الى تحليل العلاقة بين إدارة الجودة الشاملة ممثلة بمستلزماتها (دعم الإدارة العليا، مشاركة العاملين كافة في المنظمة، التحسين المستمر، التحفيز المستمر، التركيز على الزبون، التعليم والتدريب) وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدار في أنشطة المنظمة إذ تعد إدارة الجودة الشاملة من المداخل العلمية الحديثة التي تمارسها المنظمات الإنتاجية والخدمية على حد سواء لتقديم مخرجات بالجودة المناسبة والمطلوبة على وفق حاجات الزبائن ورغباتهم، وكلما استطاعت المنظمة الساعية الى الاستمرار والنمو في ظل المنافسة المتزايدة من تلبية وتوفير مستلزمات إدارة الجودة الشاملة المناسبة ادى ذلك الى مواجهة المخاطر التي قد تجاهلها بالأسلوب الذي يمكنها من معالجتها وأيجاد السبل الكفيلة لتفاديها مستقبلاً عند تكرارها، خاصة وان الظروف التي يمر بها القطر تتطلب المزيد من التحسب والانتباه إلى مصادر المخاطر وإدارتها بالأسلوب العلمي المناسب لتجاوزها من دون إضرار، ناهيك عن الخسائر المادية والمعنوية التي قد تتعرض لها المنظمة جراء هذه المخاطر. توصلت الدراسة إلى مجموعة من الاستنتاجات اعتمد عليها لتقديم المقترنات والتوصيات المناسبة لعينة الدراسة والصناعات المماثلة.

Abstract

The study aims to define the relationship between TQM represented by its requirements (top management support , the involvement of all employees in the organization, continuoouis improvement, motivation programs, customer focus, and teaching and Training programs), and reducing the risks resulted from increased failure in the organization activities. Total quality management is regarded as one of the modern scientific entrances which

(١) أستاذ مساعد، كلية الإدارة والاقتصاد، جامعة الموصل.

(٢) مدرس ، المعهد التقني في الموصل.

practiced by production and service organizations equally to present outputs in the appropriate quality which is needed according to the needs and wishes of the customer, because as far as the organization is able to grow under the increased competitiveness to fulfill the requirements of TQM , it will be able to meet the risks it faces in away that it treats them and finds the ways to avoid them in the future, especially the conditions of the country require more attention to improvement, and give more attention to the sources of risks and manage them at the appropriate way to avoid them without damages despite of physical and moral losses which cost the organization. The study has come up with several conclusions depend upon as abasis to present the suggestions and recommendations which are appropriate to the sample of this study and similar industries.

أولاً. المقدمة:

تعد المنتجات ذات الجودة العالية الهدف الاستراتيجي والأداة الفاعلة لنجاح المنظمات التي تعمل في بيئات تتميز بالمنافسة الشديدة والتغيرات المتزايدة، مما يتطلب السعي لتحقيق أكثر من هدف لتقديم منتجات خالية من العيوب وبالجودة المطلوبة، وبأقل معيب ومرتفع ومعاد وفاقد وتالف لتقليل التكاليف إلى أدنى حد ممكن، وتلبية طلبات الزبائن في الوقت المحدد من دون أي تأخير أو وقت ضائع، فضلاً عن إمكانية تقديم أكثر من منتج في ذات الوقت باستخدام خبرات وقدرات وامكانات مبدعة للتميز على المنافسين بتفوق ونجاح .
واعتماداً على ما تقدم فإن التهديدات ومخاطر الهدر بأنواعها المختلفة التي تواجهها المنظمات أصبحت أكثر من ذي قبل مما يتطلب التعامل معها بالأسلوب العلمي السليم، وعليه اتجهت الأنظار إلى إدارة الجودة الشاملة التي تعدّها الكثير من المنظمات وسيلة ناجحة من أجل إحداث تطورات جذرية في فلسفة إدارة الجودة ومشاركة الإطراف كافة داخل المنظمة لمواجهة المخاطر والتهديدات التي تلم بالبيئة العملياتية واستخدامها كوسيلة فاعلة في اجتياز مخاطر البيئة باتجاه رضا الزبائن وتلبية رغباته، إذ إن خسارة أي زبون يعني بحد ذاته مزيداً من المخاطر والتهديدات وبالتالي تعرض بقاء المنظمة للانهيار.

ثانياً:- مشكلة الدراسة.

تميزت إدارة الجودة الشاملة وعلى مدار العقود الماضيين بمساهمتها في تحقيق نجاحات ملفته للنظر في العديد من المنظمات اليابانية والأميركية والأوروبية معاً، وعلى الرغم من أهميتها لهذه الدول والإنجازات التي حققتها في مختلف المجالات الصناعية والخدمية على حد سواء، إلا إننا لم نجد لها مكاناً متميزاً في المنظمات العراقية، على الرغم من تأكيد وزارة الصناعة وبموجب توجيهات مركزية بضرورة الاهتمام بالجودة وتطبيقاتها العملية، ومع ذلك فإن العديد من المنظمات ومنها معمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل أولى اهتماماً بالا يزور وسعى للحصول على شهادته دون التركيز على إدارة الجودة الشاملة التي اشتقت منه فلسفة المواصفة الدولية الآيزو.

فضلاً عما سبق ونظراً لتنوع حاجات الزبائن وطلباتهم المتعددة، وفي ظل المنافسة المتزايدة أصبح موضوع تقديم منتجات ذات جودة عالية ومنذ الولادة الأولى وبائق التكاليف ومن دون أي هدر هدف أساس ت العمل على تطبيقه المنظمات المختلفة، مما دفعنا ذلك إلى تناول مستلزمات إدارة الجودة الشاملة كوسيلة وإدارة لتقليل مخاطر الهدر وتقديم منتجات ذات جودة عالية، مما دفعنا إلى تناول هذا الموضوع المهم من خلال دراسته وعلاقته بإدارة المخاطر كوسيلة ناجحة لديمومة المنظمة ونجاحها.

ثالثاً:- أهمية الدراسة

تبين أهمية الدراسة من خلال التحديات التي تواجهها المنظمات الصناعية العراقية في الوقت الحاضر وبشكل خاص الصناعة النسيجية في محافظة نينوى والمتمثلة بضرورة مواجهة مخاطر المنافسة الحالية والمستقبلية من الصناعات المماثلة المستوردة والتي تتطلب أيلاءها الاهتمام الكافي والتغلب عليها من خلال تقليل مخاطر الهدر وتقديم منتجات ذات جودة عالية وملبية لرغبات الزبائن من خلال التطبيق السليم لمستلزمات إدارة الجودة الشاملة وتقليل المخاطر إلى أدنى حد ممكن، فضلاً عما سبق فإن أهمية الدراسة تكمن في إطارها النظري والتطبيقي بتركيزنا على موضوع على قدر كبير من الأهمية في مجال الإنتاج والعمليات وبعد أسلوباً مهماً لتحقيق الجودة المطلوبة وإدارة فاعلة في تقليل الهدر إلى أدنى حد ممكن إذا ما طبقت مستلزماته بشكل صحيح وسلاماً ممثلاً بإدارة الجودة الشاملة.

رابعاً:- أهداف الدراسة

استناداً إلى ما تقدم تعد هذه الدراسة محاولة نظرية وتطبيقية نهدف من خلالها إلى تناول مستلزمات إدارة الجودة الشاملة كأداة لتقليل مخاطر الهدر بأنواعه المختلفة في معمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل بالبحث والتحليل لمعرفة مدى توافر مستلزمات التطبيق السليم ومدى مساحتها في تقديم منتجات بالجودة المناسبة من دون أي هدر.

وبتحديد أدق، فإن دراستنا الحالية تهدف إلى تحقيق الجوانب الرئيسية الآتية:-

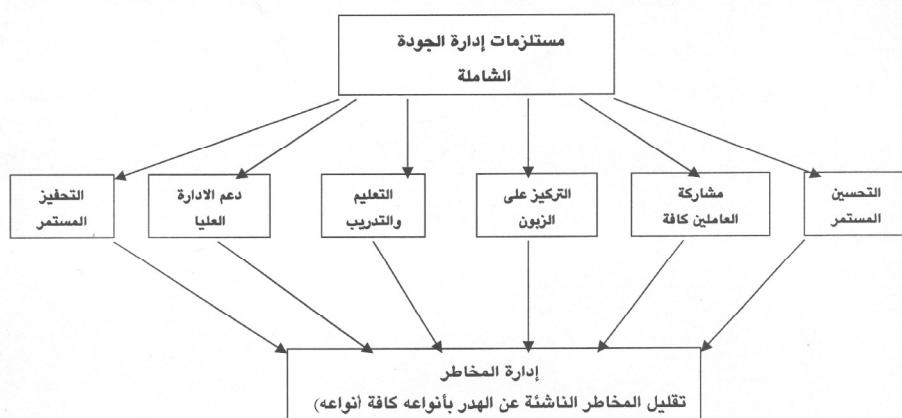
- ١- التعريف بإدارة الجودة الشاملة ومستلزماتها الضرورية فضلاً عن إدارة المخاطر.
- ٢- وصف مستلزمات إدارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر وتشخيصها.
- ٣- اختبار علاقات الارتباط بين مستلزمات إدارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر.

تقديم دراسة نظرية وتطبيقية وبكل تواضع لإدارة المعمل قيد الدراسة عن العلاقة بين إدارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر مدعاة بالتوصيات المبنية على الاستنتاجات التي توصلت إليها الدراسة.

خامساً:- أنموذج الدراسة وفرضياتها

تستوجب المعالجة المنهجية لمشكلة الدراسة في ضوء إطارها النظري ومضامينها الميدانية تصميم أنموذج الدراسة، ويعبر عنه بالشكل الآتي.

أنموذج الدراسة



واعتماداً على أنموذج الدراسة اعتمدت الفرضية الرئيسية والفرضيات الفرعية الآتية
الفرضية الرئيسية.

توجد علاقة ارتباط معنوية بين إدارة الجودة الشاملة وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر في
معلم النسيج الحكومي.
الفرضيات الفرعية.

١- توجد علاقة ارتباط معنوية بين دعم الادارة العليا وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر في
المعلم قيد الدراسة .

٢- توجد علاقة ارتباط معنوية بين مشاركة العاملين كافة وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر
في المعلم قيد الدراسة .

٣- توجد علاقة ارتباط معنوية بين التحسين المستمر وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر في
المعلم قيد الدراسة.

٤- توجد علاقة ارتباط معنوية بين التركيز على الزيون وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر في
المعلم قيد الدراسة.

٥- توجد علاقة ارتباط معنوية بين التدريب والتعليم وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر في
المعلم قيد الدراسة.

٦- توجد علاقة ارتباط معنوية بين التحفيز المستمر وتقليل المخاطر الناشئة عن الهدر في
المعلم قيد الدراسة.

سادساً:- مسوغات الدراسة وأسباب اختيار الميدان
يمثل اختيار ميدان الدراسة أمراً في غاية الأهمية، إذ لا بد من اعتماد ذلك بموجب
موضوع الدراسة ومتغيراتها وبالشكل الذي يحقق أهدافها .

وبموجب ما تقدم فإن مسوغات اختيار ميدان الدراسة تتمثل بالاتي:-

١- يتميز معلم الغزل والنسيج الحكومي بالموصل بطول عمره الانتاجي قياساً بالمعامل
والشركات المماثلة مما يؤشر تجته بخاصية الاستقرار النسبي وبالتالي إمكانية
إجراء دراسة في مجال الإنتاج والعمليات.

٢- يعد المعلم من أكبر المعامل الإنتاجية واعرقها على مستوى القطر ويمثل الركن
الأساس للصناعة النسيجية في المحافظة ولم يتوقف عن العمل على الرغم من الظروف
الحالية التي يمر بها القطر.

- ٣- اهمية منتجات المعمل قيد الدراسة لتلبية احتياجات المجتمع وسد حاجة السوق، خاصة وان الاقمشة تدخل كمادة اولية في الكثير من الصناعات ذات الصلة.
 - ٤- تكامل المعمل مع معمل الالبسة الولادية بالموصل ضمن الشركة العامة لصناعة الالبسة الجاهزة وتقديمه المواد الاولية لمعامل الشركة.
- سابعاً:- اساليب جمع البيانات والمعلومات.

اعتمد الباحثان في انجاز الجانب النظري استخدام المراجع العلمية والدوريات وأدبيات إدارة الإنتاج والعمليات فضلاً عن شبكة الانترنت ومحفوبياتها الحديثة.

اما الجانب الميداني من الدراسة فقد اعتمد بشكل رئيس على استمارة الاستبيان التي جاءت متوافقة ومستمدة من الجانب النظري من الدراسة ممثلة بالدراسات الآتية (السمان وصالح,2005) و(العاني واخرون,2002) و(Hiezer & Render, 1996) و(Bothrogd & Emmet,1996) و(Narimbam,1997) و(النجار ومحسن,2006) و(Crock,1980) بما يمكن من تأثير وتحديد مستلزمات ادارة الجودة الشاملة وادارة المخاطر في المعمل قيد الدراسة اذ وزعت عشرون استمارة على مسؤولي الوحدات ورؤساء الاقسام وممن يمتلكون معلومات عن مهام المعمل واجراءاته الانتاجية ويمارسون مهام ذات علاقة بالانتاج، فضلاً عن المقابلات الشخصية والزيارات الميدانية للادارات وموقع العمل . كما اعتمد اسلوب ليكرت الخماسي لتحليل الاستمارة وباستخدام معامل الارتباط البسيط للتعرف على علاقات الارتباط بين متغيرات الدراسة الى جانب التكرارات والنسب المؤدية والانحرافات المعيارية لوصف متغيرات الدراسة وتشخيصها.

المotor الاول :- الجانب النظري

أ- ادارة الجودة الشاملة

أولاً:- مفهوم وأهمية ادارة الجودة الشاملة.

استخدمت كلمة الجودة في صور مختلفة من أجل التعبير عن وجهات نظر وآراء متباعدة، اذ لا يوجد تعريف واضح ومحدد لها ، فمثلاً تعبّر كلمة الجودة للزبون عن قيمة السلعة او ايفاعها لمتطلباته او سعرها، ومن وجهة نظر المنتج فانها تعنى المطابقة بين المنتج والمواصفات المحددة مسبقاً(بوفا,1995,88)

اما الجودة من وجهة نظر ادارة الجودة الشاملة وفلسفتها فانها تعني تقديم سلعة او خدمة بمستوى عال من الجودة المتميزة تكون قادرة من خلالها على الوفاء باحتياجات عملائها ورغباتهم بالصورة التي تتفق وتوقعاتهم، وتحقيق الرضا والسعادة لديهم من خلال مقاييس موضوعة مسبقا لانتاج السلعة او تقديم الخدمة وايجاد صفة التمييز فيها (عقيلي 17,2001).

ويمكن استخدام مصطلح الجودة للدلالة على معانٍ مختلفة كجودة الحياة وجودة الهواء وجودة الشخصية، فقد اوضح (Karjewski & Ritzman, 2005, 91) بان الجودة تعبر عن كيفية اداء المنتج او الخدمة الغرض المطلوب منه بالسعر الذي يكون الزبون مستعداً لدفعه. اما فيما يخص ادارة الجودة الشاملة، فقد تناولها العديد من الكتاب والباحثين وذوي الاختصاص كل بموجب وجهة نظره على سبيل المثال لا الحصر فقط اوضح (Hiezer & Render, 2003, 81) بان ادارة الجودة الشاملة هي دلالة للتركيز على مستوى المنظمة ككل بدءاً بالمجهز وانتهاء بالمستهلك وتمثل ادارة الجودة الشاملة بالتزام الادارة واهتمامها بجميع اوجه المنتجات والخدمات ذات الأهمية للمستهلك.

اما (Feigenbaum 1983, 7) فقد عرفها بانها توليفة من خصائص المنتج او الخدمة المتعلقة بالتسويق والهندسة والتصنیع والصيانة والتي يمكن من خلالها اشباع حاجات ورغبات المستهلك.

في حين يشير (Noori & Radford 1995, 638) اليها بعدها فلسفة ترتكز على أربعة مبادئ أساسية مماثلة بـ

١- التركيز المكثف على رضا الزبون.

٢- وضع مقاييس دقيقة للنشاطات.

٣- تحسينات مستمرة على المنتجات والعمليات.

٤- قوة تأثير وسيطرة على الافراد.

وفي الوقت نفسه يؤكد (Helga 1997: 19) بان ادارة الجودة الشاملة هي فلسفة الادارة المستمدة من رضا الزبون.

اما (Spentey 1995, 3) فقد مثلها بالفلسفة التي تناضل بهدف الاستخدام الافضل لكل الموارد والفرص والتحسين لممتلكات المنظمة جميعها.

في حين مثلها (بندقجي 1996، 133) بمجموعة الاعمال والنشاطات التي يلتزم بها كل المدراء والافراد في المنظمة بهدف تلبية رغبات الزبائن.

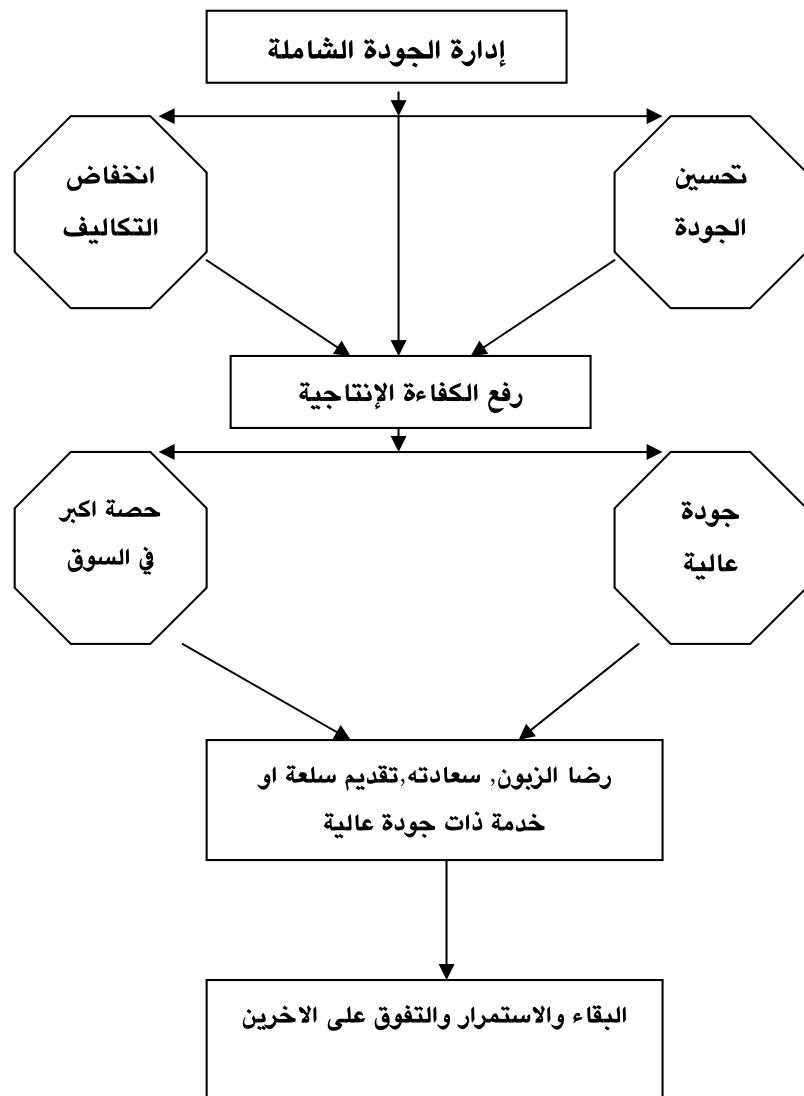
اما (عقيلي 2001، 31) فقد ذهب الى ابعد من ذلك واعدّ ادارة الجودة الشاملة فلسفة ادارية حديثة تأخذ صورة منهاج او نظام اداري شامل مبني على اساس احداث تغييرات جذرية داخل المنظمة للفكر والسلوك والقيم والمعتقدات والمفاهيم الادارية وننمط القيادة الادارية ونظم واجراءات العمل والاداء وكل شيء فيها بهدف تطوير وتحسين مكونات المنظمة كافة بهدف الوصول الى اعلى جودة لمخرجاتها من سلع وخدمات وباقل كلفة وبالتالي تحقيق اعلى الدرجات الرضى للزبائن ، من خلال اشباع حاجاتهم ورغباتهم على وفق ما يتوقعونه انسجاماً مع استراتيجية تدرك ان رضا الزبائن وهدف المنظمة هما واحد إذ إن بقاء المنظمة ونجاحها واستمرارها يعتمد على هذا الرضا من خلال أداء العمل الصحيح من دون اخطاء من الوهلة الاولى، اعتماداً على مبادئ عديدة منها ترسیخ العمل الجماعي التعاوني المنسق وتحفيز الطاقات والقدرات واستثمارها على افضل وجه وتحسين المستمر وبالتالي تحقيق الفوائد للجميع (المنظمة، العاملين، المجتمع).

واتساقاً مع ما تقدم فان ادارة الجودة الشاملة تعد منهجاً ادارياً شاملاً لخدمة الزبائن من خلال استثمار قدرات المنظمة الداخلية وامكانياتها ، اذ انها ليست ادارة متخصصة لتحقيق الجودة بل هي عملية شاملة لكل الاقسام والأنشطة والوظائف وعلى شكل حلقات مترابطة ومتکاملة بحيث ان الخلل في أي منها يعد تقاصيراً في تحقيق الجودة الكلية المرغوبة في المنتج او الخدمة، وفي الوقت نفسه فان تحقيق الجودة المطلوبة يعد بحد ذاته دليلاً عملياً على جودة المنظمة.

ويوضح الشكل التالي ادارة الجودة الشاملة واهدافها الرئيسية.

الشكل رقم (١)

أهداف إدارة الجودة الشاملة



المصدر: عقيلي، عمر وصفي، المنهجية المتكاملة لإدارة الجودة الشاملة (٢٠٠١)، دار وائل للنشر، عمان، الأردن.

ثانياً:- ادارة الجودة الشاملة، خلفيّة تاريخية.

يرى بعض الخبراء اليابانيين مثل كيومي و ايشيكاوا ان الجودة نمت و ترعررت وتطورت في احضان الصناعة اليابانية وبالتحديد في بداية العقد الخمسيني من القرن الماضي (ابان احتلالها من قبل الولايات المتحدة الاميركية و تحويل صناعتها الحربية من قبل دولة الاحتلال الى الصناعة المدنية) ادراكا من اليابانيين بان التفوق في جودة منتجاتهم يعد نصرا اقتصادياً على الصناعة الاوربية والاميركية رداً على هيمتها العسكرية بعد كارثة هiroshima وناكازاكي، وهذا بدات تخسر الشركات الاميركية والأوربية لجزء من حصتها في الاسواق العالمية والمحلية لصالح الصناعة اليابانية التي ركزت اهتمامها الاول والاخير على موضوع الجودة كانطلاقـة حقيقة للاسوق العالمية واستجابة لرغبات زبائنها (ناكامورا وجريس، 1985:75).

وفي الوقت الذي كانت الشركات الاميركية والأوربية تولي اهتماماً الى مسألة العلاقة بين الانتاجية - الكلفة وكما اشار الى ذلك العالم الاميركي (Skinner, 1969,519) في دراسته التصنيع: الحلقة المفقودة. منطلقيـن من فكرة مفادها ان السعر هو الهاجس الاول للزيون، إذ ساد هذا الاعتقاد حتى بداية عقد السبعينيات إذ تنبـهت هذه الشركات الى الخطـر المحدـق بها مما حفزـها ذلك الى ابدال استراتيجيتها القديمة (الكلفة- الانتاجية) الى استراتيجية ادارة الجودة الشاملة لتوقف زحف المنافسة اليابانية لمنتجاتها وخاصة في صناعة السيارات والالكترونيـات، بعد ان كان قياس مستوى جودة الصناعة اليابانية بالـمليـون وكان هذا المقياس في الشركات الاميركية بالـمئـة. وهذا مؤشر عملي على تفـوق جودة الصناعة اليابانية ولعل ادارة الجودة الشاملة كانت هي الادارة التي مكـنت الشركات اليابانية بلوغ هذا المستوى من الجودة العالمية.

ومن نافلة القول بأنه كان للعديد من الكتاب والباحثين الرواد الاولـل اسهامـات واسعة في ظهور مفهـوم ادارة الجودة الشاملة وتطـويرها، قدمـوا نماذـج على وفق وجهـة نظر كل منهم كان حصـيلة الخبرـة في مجال تطـبيق الجودـة وبالتالي بنـاء مفاهـيم ادارة الجودـة الشاملـة وبروزـها، ومن ابرزـ العلمـاء (Deming) (Grosby) (Juran) والـي جانب هـولـاء العلمـاء البارزـين برـزـت مـجموعة من المتـخصصـين كانت لهم اسـهامـات واضـحة في دفع عملـية تطـوير مـفاهـيم ادارـة الجودـة الشاملـة وافـكارـها منهم (Conway) (Feigenbaum) (Ishikawq) (Taguchi) (الـعـاني وآخـرون 2002:23).

جدول (١)

أهم الاتجاهات في ادارة الجودة الشاملة لكل من (Juran) (Grosby) (Deming)

رواد ادارة الجودة	تعريف الجودة	الفلسفة العامة	الطريقة	ما اشتهر به	اهم نقاط الاتفاق بين الثلاثة الكبار
ديمینغ Deming	احتياجات الزبائن ومتطلباته ایا كانت.	ان الانتاجية تتحسن كلما زاد معدل التغيير والتجديد	استخدام التقنيات الاحصائية لضبط العمليات Statistical process Control - استخدام بحوث الزبائن Customer Research	- الاربع عشرة نقطة حاكمة للجودة . - النظرة للمنظمة كمنظومة متكاملة. - سلسلة ديمینغ للعمليات . - الرقابة الاحصائية للعمليات .	- ادارة الجودة الشاملة هي مسؤولية الادارة العليا اولا . - تطبيق الادارة بالجودة الشاملة يحتاج الى جهود كل العاملين ويشمل الانشطة جميعها ويجب ان يتم باسلوب مفتوح يتسم بتشجيع المشاركة . - تقدم المنشآة لا يتم معزز عن مشاركة الموردين وتقديمهم (المورد شريك في احداث هذا التقدم) .
جوران Juran	الصلاحيـة للاتـraction والتـافق مع المـواصفـات	الادارة في سـبيل تـحقيق الجـودـة تعتمـد عـلـى ادارـة القـوى البـشرـية وـالـنظـمـ.	. تحقيق الكفاءة يتم بإنجاز مشروع تلو المشروع . - نظرية الابعاد الثلاثية في تطوير الجودة . - المراقبة الاحصائية للعمليات (SPC)	- الاربع عشرة خطوة لتحقيق الجودة . - تعريف المكثـف في تطـوير الجـودـة . - تـكـلـفـةـ اـعـدـمـ التـوـافـقـ . - اـسـلـوبـ اـنـدـامـ الـاخـطـاءـ ZD . - المـنـعـ Prevention . - اـنـموـذـجـ الـعـلـمـيـ . - Pro~ess Model	
کروسبـی Crosby	- التـوـافـقـ مع مـتـطلـبـاتـ الزـبـائـنـ . - عـدـمـ حدـوثـ اـخـطـاءـ . - المـنـعـ وليسـ الـاصـلاحـ . - حـسابـ تـكـالـيفـ عـدـمـ التـوـافـقـ مع مـتـطلـبـاتـ العـلـمـاءـ .	المنـعـ وليسـ مـتابـعةـ الـاخـطـاءـ . الـعـملـ يـتمـ عـلـىـ اـكـمـلـ صـورـةـ منـ اـوـلـ مـرـةـ وـفيـ كـلـ مـرـةـ وـفيـ الـوقـتـ المـطلـوبـ	مجموعات تطوير الجودة		

وهكذا تطورت واتسعت إدارة الجودة الشاملة لتصبح مدخلاً علمياً يهدف إلى إحداث تغييرات جذرية في ثقافة المنظمة وتغييرها من الأسلوب الإداري التقليدي إلى الأسلوب الحديث القادر على تحقيق مستوى عالي للجودة ومن ثم تحقيق النجاح اعتماداً على تلبية رغبات الزبائن وطلباته.

ثالثاً:- الأدوات الأساسية لمنع المعيب في ظل ادارة الجودة الشاملة

تؤكد المنظمات الصناعية الحديثة والمتطرفة على استخدام سبعة انواع من الادوات للتعرف على مسببات الانحرافات في جودة الانتاج والعمل على إعادة عملية الانتاج الى وضعها الطبيعي بأقصى سرعة مطلوبة عن طريق اتخاذ الاجراءات التصحيحية الالزامية لازالة مسببات الانحراف عن المواصفات المطلوبة بالوقت المناسب، وفي هذا السياق يهدف تطبيق الادوات السبعة الأساسية لإدارة الجودة الشاملة الى منع خروج أي منتج نهائى معيب ومن ثم تقليل العيوب الى ادنى حد ممكן وصولا الى المعيب الصفرى(Zero Defect) والذي يعد هدفاً مثالياً يصعب الوصول اليه في الواقع الحال على الانتاج خصوصاً عند تطبيق نظم الانتاج التقليدية من جهة ولكنه يمثل احد العناصر الرئيسية في تطبيق نظم الإنتاج الحديثة مثل نظام الإنتاج الانسي من جهة اخرى اذ توكل الخبرة المتراكمة في المنظمات الصناعية اليابانية حوالي 90% من مشاكل الجودة يمكن التغلب عليها بتطبيق الادوات السبعة في تحليل بيانات الجودة ومعلوماتها واكتشاف اسباب الانحرافات والمعيبات عن المواصفات المطلوبة في المنتج ومدى علاقتها بالاجراءات التصحيحية وفي الوقت نفسه يوفر تطبيق الادوات السبعة^(*) (المميزات):(النجار ومحسن,2002,492-493).

- ١- التعرف على استنتاجات علمية تهدف الى تصحيح مسار العملية الانتاجية منذ الوهلة الاولى.
- ٢- التنبؤ بالانحرافات المتوقعة في مسار العملية الانتاجية قبل حدوثها وبوقت مبكر.
- ٣- تقليل عدد العاملين في عملية الفحص والتقتيش من خلال الاعتماد على اسلوب الفحص بالعينات بدلاً من الفحص الشامل.
- ٤- تحديد مسببات الانحرافات في خواص الجودة ودراسة العوامل المؤثرة واتخاذ الاجراءات العلاجية الناجحة.

وتتألف الأدوات السبعة مما يأتي:

- ١- جمع البيانات والمعلومات وتحليلها.
- ٢- المدرجات التكرارية.
- ٣- قوائم المراجعة.
- ٤- مخطط باريتو.

^(*) للمزيد من التفاصيل ينظر : (النجار ومحسن, ٢٠٠٢, ٤٩٣-٤٩٢).

٥- مخطط السبب والنتيجة.

٦- مخطط التبعثر.

٧- لوحات الضبط.

رابعاً:- مزايا وعيوب ادارة الجودة الشاملة.

مثلاً لادارة الجودة الشاملة مزايا فان لها عدداً من العيوب جراء تطبيقها نعرضها تباعاً كما يلي :

١- مزايا ادارة الجودة الشاملة وفوائدها:

(العاني وآخرون 2000,156) (Northants 2000,156)

١- تحسين جودة السلعة او الخدمة.

٢- تخفيض العادم والتالف والمترجع.

٣- استخدام الوقت بشكل أكثر كفاءة.

٤- ازدياد الحصة السوقية من خلال الميزة التنافسية المستدامة.

٥- زيادة رغبة المنظمة من خلال العمل الصحيح من أول وهلة.

٦- المحافظة على حيوية المنظمة، التجديد، التحسين، التكيف.

٧- كسب رضا المجتمع من خلال اشباع حاجاته ورغباته المتتجدة.

٨- جعل المنظمة أكثر استجابة للمتغيرات البيئية وزيادة القدرة التنافسية.

٩- تطوير علاقات العمل بين العاملين وزيادة الولاء التنظيمي وتخفيض معدلات دوران العمل من خلال الحوافز المقدمة.

١٠- تمكن من اكتشاف الاخطاء منذ الوهلة الاولى.

١١- تقديم الحلول لمشاكل الجودة في المنظمة.

ب- عيوب ادارة الجودة الشاملة.

يشير البعض من الباحثين الى وجود عيوب لادارة الجودة الشاملة على الرغم من مزاياها العديدة أهمها :

١- تستنزف الكثير من وقت الادارة والعاملين.

٢- يمكنها ان تتسم علينا بالبيروقراطية والالية وتؤدي في الوقت نفسه الى التاكيد على الاتساق من دون عد التحسين بؤرة اهتمام او تاكيد على الوسيلة من دون الغاية.

- ٣- لا يمكن ان تكون فعالة الا اذا كانت المنظمة تسير في الاتجاه الصحيح، فهي ليست ادارة لتحويل اتجاه المنظمة.
 - ٤- مردودها ليس سريعا اذ انها لا تثمر سريعا فادارة الجودة الشاملة تستغرق سنوات في تنفيذها وهي في الحقيقة عملية لاتنتهي.
 - ٥- يمكن ان تؤدي الى توجيه اهتمام زائد عن الحد المطلوب الى احتياجات الزبائن النهائي واهتمام غير كاف لاحتياجات العاملين واصحاب المصالح.
 - ٦- من المحتمل ان تسبب اضطراب في مختلف المراحل والعمليات داخل المنظمة وينبغي في مثل هذه الحالات معالجة الامر بعناية ودقة.
- خامساً:- مستلزمات تطبيق ادارة الجودة الشاملة.

مثلاً اختلف الكتاب والباحثون وذوو الاختصاص في تعريف الجودة وادارة الجودة الشاملة، فانهم لم يتفقوا على مستلزمات تطبيقها حتى تسمية هذه المستلزمات، اذ اطلق عليها البعض المتطلبات وسماها آخرون بالمبادئ والعوامل، ويذهب الباحثان مع راي المستلزمات انسجاماً مع عنوان البحث.

وفي هذا الصدد فقد أشار (Narimbam 1997,15) الى ان المبادئ الاساسية لادارة الجودة الشاملة تتمثل بالاتي:

- ١- التحسين المستمر للجودة وزيادة القيمة للزبون.
- ٢- تنفيذ العمل بشكل سليم منذ الوهلة الاولى.
- ٣- مشاركة العاملين كافة في المنظمة.
- ٤- دعم الادارة العليا.
- ٥- منع حدوث التلف.
- ٦- الاستجابة لطلبات الزبائن.

اما (العاني وآخرون ٢٠٠٦) فقد أوضحوا بان المبادئ الأساسية لادارة الجودة الشاملة تتمثل بالاتي.

- ١- التزام الادارة العليا.
- ٢- التركيز على الزبون.
- ٣- مشاركة الموردين.
- ٤- فرق العمل.

- ٥- من الأخطاء.
- ٦- المنظومة المتكاملة.
- ٧- تصميم العمليات.
- ٨- تخطيط المخزون.
- ٩- تدريب العاملين.
- ١٠- الجودة القابلة للقياس.
- ١١- التطوير المستمر.
- ١٢- المقارنة مع اداء الآخرين.

في حين اشارت (Hiezer & Render 1996,84,85) الى ان المتطلبات الرئيسية لبرنامج فعال لادارة الجودة الشاملة تتمثل بالاتي:

- ١- التحسين المستمر من دون توقف.
- ٢- القدرة على التأثير في العاملين.
- ٣- وضع معايير الاداء التوضيحية (الاسترشادية).
- ٤- الانتاج والشراء في الوقت نفسه.
- ٥- الزامية حل المشكلة حال ظهورها.

وفي السياق نفسه أوضح(السمان وصالح 2005,109-110) بان مستلزمات تطبيق ادارة الجودة الشاملة تتمثل بالاتي:

- ١- التحسين المستمر.
- ٢- البرامج التحفيزية لادارة الجودة الشاملة من خلال مشاركة العاملين.
- ٣- البرامج التحفيزية للرقابة على جودة الانتاج.
- ٤- التركيز على الزيون.
- ٥- التدريب والتعليم.
- ٦- التخطيط الاستراتيجي.
- ٧- دعم الادارة العليا.

استناداً الى ما تقدم من عرض لمستلزمات ادارة الجودة الشاملة فقد تبني الباحثان المستلزمات الاكثر اتفاقاً والاكثر ملاءمة للمعمل قيد الدراسة والمستمدة من الدراسات

المشار إليها سالفاً وبشكل خاص (Narimbam, 1997) و(sسمان وصالح, 2005) كحدود للدراسة.

١- دعم الادارة العليا.

إذ تبدأ الخطوة الأولى للتطبيق الناجح لإدارة الجودة الشاملة بدعم الادارة العليا الحقيقي والتزام بها، فعلى الرغم من ان الادارة العليا تخصص الموارد المطلوبة للعمليات الانتاجية فإنه يستوجب منها وضع مجموعة اسبقيات تهدف الى تعزيز الخطط المتعلقة بالوصول الى التطبيق السليم لإدارة الجودة الشاملة وتبنيها من دون تردد .

٢- مشاركة العاملين كافة في المنظمة .

من خلال وضع برامج تحفيزية وتوفير الفرص لكافة العاملين للمشاركة وجعلهم طرفاً في كل خطوة من خطوات تحقيق المنتج بدءاً من تصميم المنتج وتحديد المواد الأولية الازمة مروراً بالعمليات الانتاجية وانتهاءً بتسلیم المنتج على وفق المواصفات المطلوبة والمرغوبه الى الزبائن.

٣- التحسين المستمر.

ان التحسين مستمر من دون توقف والهدف هو بلوغ الكمال على الرغم من صعوبة تحقيقه الا انه بحد ذاته يكون دافعاً للتطوير والتحسين المستمر والمترافق كما يفعله اليابانيون، وهكذا فإن الجودة لا يوجد لها نهاية وإنما هي عملية تتطلب المضي قدماً من دون هواة او توقف.

٤- التركيز على الزبيون.

بما ان الزبيون هو هدف المنظمة وغايتها الاساسية وسر نجاحها ومقاييس تقدمها إذن فلا بد من الاستجابة لرغباته واحتياجاته وفضائلاته المتتجدة، وهكذا تضع إدارة الجودة الشاملة الزبيون في مقدمة أولوياتها لاقتناعها التام بعده المحرك الأساس للعمليات كافة داخل المنظمة اذ من دون تلبية تفضيلاته واحتياجاته الحقيقة لا يمكن للمنظمة ان تنمو سواء كان خارجياً او داخلياً.

٥- التدريب والتعليم.

باستخدام برامج التدريب والتعليم تطور إدارة الجودة الشاملة امكانات وقدرات وطاقات عامليها بعدها وسيلة حديثة في تجديد معلومات العاملين وقدراتهم ومهاراتهم الحقيقة وتطوريها ومن خلال استخدام اساليب المحاكات والعمل الفعلي في الدورات من دون الاكتفاء

بالمشاهدة والاطلاع ل توفير الفرصة للعاملين لتحقيق المنتجات المطلوبة منذ الوهلة الاولى
ومن دون أي هدر.

٦- التحفيز المستمر.

يتطلب التطبيق السليم لإدارة الجودة الشاملة التحفيز المستمر للعاملين على الجهد و الاعمال المتميزة حتى الاعمال السليمة منذ الوهلة الاولى، اذ ان انتاج العامل على وفق المواصفات المطلوبة تعد الاساس في تحقيق الانتاج النهائي ذي الجودة العالية لمنتجات المنظمة منذ البدء ، وفي هذا الصدد توصلت العديد من الدراسات الى ان العاملين ترفع معنوياتهم عند الثناء عليهم او تكريمهما ماديًّا او معنوياً مقابل جهودهم المتميزة وهذا ما تطبقه إدارة الجودة الشاملة.

ب:- ادارة المخاطر

اولا:- مفهوم الخطر

يعد التحديد الواضح لمفهوم الخطر أمراً بالغ الاهمية لانه يمثل الاساس الموضوعي لاستيعاب دوره ومهامه، ويعد الخطر من المصطلحات التي ترد دائماً في ادبيات ادارة الاعمال فهناك اخطار صناعية في مجال ادارة الانتاج والعمليات ومخاطر تسويقية في مجال ادارة التسويق ومخاطر مالية في مجال ادارة الموارد المالية، وفي الحياة العملية فان مصطلح الخطر يتكرر استخدامه بشكل كبير لأن أية خطوة أو إجراء تقوم به منظمات الاعمال ترافقه درجة معينة من الخطر او حالة عدم التأكد، ولغرض اعطاء صورة عن هذا المفهوم تم محاكاة من سبقنا من الكتاب والباحثين في الاجتهاد كمحاولة تستهدف التفصيل او شيئاً منه.

وفي هذا الصدد أشار (العدي، 1978، 11) على انه حادث يؤدي الى خسارة، في حين عرفه(Allen & Duvall, 1987:1) بأنه التباين غير المستحب عن المتوقع.

كما يمثل الخطر من وجهة نظر(بني حمدان، 1997، 4) الاختلاف والتباين بين النتائج التي قد تحدث خلال فترة زمنية معينة في موقف معين، اما(التميمي، 1998، 28) فيذهب الى ابعد من ذلك ويعرفه على انه أية نتيجة غير مرغوبة او غير متوقعة لقرار معين.

في هذا السياق سوف يحاول الباحثان اعتماد مفهوم الخطر يتتسق مع "هدف البحث هو" أي فعالية او نشاط لا يضيف قيمة للسلعة او للزبون" او اي نشاط غير مرغوب في العملية

الإنتاجية يؤدي الى الهدر في موارد المنظمة المختلفة كالمعيب والمعاد والمرتجع والتالف والفاقد والوقت الضائع).

ثانياً:- طبيعة ادارة الخطر ومفهومها

تارياً وفي اعقاب الحرب العالمية الثانية نشأ تيار، لمواجهة المخاطر وادارتها وابن مقالة نشرت بهذا الصدد كانت في مجلة Harverd Business Review (تحت عنوان ادارة الخطر: وجه جديد للسيطرة على الكلفة) (بني حمدان, 1997, ٩) وهذا يعد استجابة لمن يعاني من الخسائر التي تواجه المنظمات، وفي هذا السياق حاول المختصون في ادارة الانتاج والعمليات تطوير استراتيجية لمواجهة المخاطر الناجمة عن نشاطات المنظمة والمتمثلة بالهدر لمختلف انواعه، (Meier, 2000, ٣) وبناء على ذلك فان ادارة الخطر في اطارها المعاصر تمثل ظاهرة نوعية جديدة، ولا يمكن لهذه الظاهرة ان تأخذ ابعادها التطبيقية الا بتطوير ثقافة المنظمة تجاه المخاطر، وتعامل مع كافة جوانبها وترسم السبل الكفيلة لمعالجتها ضمن برنامج تكاملی، ويستلزم ذلك توفر مهارات جديدة ونظم معلومات دقيقة قادرة على التنسيق بين الاطراف المتعددة داخل المنظمة.

ان مصطلح ادارة الخطر يضم شقين الاول الادارة والثاني الخطر، فالادارة على وفق المفهوم الشائع هو التخطيط والتنظيم والرقابة على اعمال المنظمة، اما الخطر فهو التباين في ما هو متوقع (محمد علي, ٢٠٠٤, ١٤)

ان مصطلح ادارة الخطر يشبه الى حد ما مصطلح ادارة الجودة والتي يقصد بها السيطرة على الجودة من خلال التنظيم والتخطيط والرقابة على حركة سيرها اثناء العملية الانتاجية وبذلك فان مصطلح ادارة الخطر يمكن تعريفها على انها تلك النشاطات والسياسات المتعلقة بالوصول الى وسائل محددة للتحكم في الخطر او الهدر والتقليل من حجم الخسائر التي تترتب على ذلك وما ينتج من تلك النشاطات من تحفيض لدرجة الخطر على ان يرافق ذلك انخفاض في الكلفة الالزامية لتنفيذ مثل هذه السياسات والنشاطات (كامل, ١٩٧٩, ٦٨).

اما (Crock ford, 1982:164) فقد عرفها على انها تلك الانشطة المؤدات إلى منع حدوث الخسارة، بينما يشير (Bothrogd & Emmet, 1996:17) الى ادارة الخطر على انها عملية تركيبية تهدف الى مساعدة العاملين على اتخاذ القرار الصحيح في الوقت الصحيح من اجل تحديد وتصنيف المخاطر ثم ادارتها والسيطرة عليها.

ثالثاً:- مراحل ادارة الخطر

تتطلب ادارة المخاطر وجود ادارة فعالة لوضع استراتيجية يتآثر من خلالها تحديد الاخطار وتشخيصها التي تتعرض لها المنظمة ثم تقييم حجم الخسائر المحتملة لكل خطر من هذه الاخطار ومن ثم تحديد الطريقة المناسبة لمواجهة كل منها بالتنسيق مع الادارات الاخرى، وفي هذا السياق حدد (Meier, 2000,4) مراحل ادارة الخطر كمايلي:-

- ١- مرحلة تحديد الاهداف.
- ٢- مرحلة التحديد والاكتشاف.
- ٣- مرحلة تقييم الاخطار.
- ٤- مرحلة اختيار استراتيجية لمواجهة الخطر.
- ٥- مرحلة التنفيذ.
- ٦- مرحلة الرقابة.

ما يخص المراحل (١-٣) فهي تعد بمثابة التمهيد الاولى لمرحلة اختيار الاستراتيجية الملائمة لمواجهة الخطر فعلى مستوى الهدر الذي تواجهه المنظمات الصناعية والخدمية كخطر دائم يلازم نشاطات المنظمة وفعالياتها فان الامر يحتاج الى اختيار استراتيجية ملائمة تستطيع من خلالها تحديد مكان الهدر وسبل معالجته واحد المنهج الحديثة المعتمدة لمواجهة ذلك هو اعتماد منهج ادارة الجودة الشاملة والتي سبق التطرق اليها في الجزء الاول من البحث. أما المرحلة الخامسة فانها تهتم بتنفيذ الاستراتيجية التي تم اختيارها من قبل المنظمة من خلال اشراك العاملين كافة بتنفيذها.

في المرحلة الاخيرة يتم اجراء المتابعة والمراقبة للحظة التغييرات التي تتطلب مراجعة وتنقية السياسات التي تتعامل مع الخطر او الهدر ونتائج هذه السياسات. ان برنامج ادارة الجودة الشاملة شأنه شأن اي برنامج يعزز معطيات ونتائج من الضروري متابعتها وتحليلها لغرض الاستفادة من هذه النتائج كتغذية عكسية، وفي هذا السياق لابد من وجود نظام معلومات مصمم بشكل يحقق عدة اهداف اولها معالجة جوانب القصور المحتملة في مراحل التنفيذ وفي الوقت نفسه تعد هذه المعلومات المادة الاساسية للقرارات المتخذة من قبل الادارة والتي من خلالها سيتمكن المسؤولون في المسؤوليات الادارية المختلفة من الوقوف على نتائج التنفيذ التي تم تحقيقها (شكراً: ١٩٩٣: ١٢٣)، وتتجدر الإشارة الى ان وظيفة

الرقابة تتطلب وضع معايير رقابية يتم من خلالها مقارنة الأداء الفعلي مع الأداء المخطط وتصحيح الانحرافات.

رابعاً:- انواع المخاطر

حاول العديد من الباحثين تصنيف المخاطر وتحديد انواعها فقد اشار (Crean,etal,1987,33) الى نوعين من المخاطر الاول يتعلق بمخاطر الإنتاج والأفراد أما الثاني فيتعلق بمخاطر البيئة أما (Meber & Gedges, 1963 375) فقد حدد المخاطر بالانواع الآتية:

- ١- الاخطار الديناميكية وتقسم الى أخطار إدارية ، السوق،المالية.
- ٢- مخاطر الانتاج وتقسم الى مخاطر اساسية ومخاطر الابداع.
- ٣- المخاطر الصرفة وتقسم الى تدمير الممتلكات والافراد.

اما (Crockford,1980,13) فقد قسمها الى مخاطر الحرائق والطوارى، مخاطر الحوادث الشخصية ، المخاطر الاجتماعية والسياسية،المخاطر التقنية، مخاطر السوق، مخاطر العمل ومخاطر المسؤولية.

يلاحظ من العرض السابق بان هناك اتفاقاً مبدئياً حول مخاطر الانتاج وما يترب عليه من نتائج سلبية تؤشر على المنظمة وهذا ما يدفع باتجاه البحث عن برامج فعالة لمواجهة الاثار الناجمة عن المخاطر وبشكل خاص المخاطر التي تعيق تحقيق المنتجات بالمواصفات الالزمة وباقل الخسائر المحتملة.

المحور الثاني:- الجانب الميداني

اولاً:- وصف مجتمع الدراسة.

وصف معمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل عينية الدراسة.

يعد معمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل احد مصانع الشركة العامة لصناعة الالبسة الجاهزة ويقع في محافظة نينوى (المنصور) على مساحة ٢كم^٢ ويعمل بوجبة عمل من خلال (٢٠٠٠) منتسبي ومنتسبة.

تم إنشاء المعمل عام ١٩٥٤، وبوشر العمل فيه في ١٢٥ من ذار ١٩٥٧ من قبل وزارة الاعمار بكلفة (٣٧٥٠٠٠) مليون دينار عراقي من قبل شركة فرنسية بكامل الابنية والمكائن والمعدات سمى معمل رقم (١)، وتم انشاء معمل ثانى عام ١٩٦٨ في الموقع نفسه ويسمى الان

بمعمل رقم(٢) وببشر الانتاج فيه عام ١٩٧٠ وتكلفه(٤) ملايين دينار عراقي بعقود من قبل شركة جيكية، الحق المعمل بالشركة العامة للصناعات القطنية عام ١٩٨٨.

وفي عام ١٩٨١ تم تطوير مكان ومعدات المعمل رقم(١) واستبدالها باخرى سويسرية حديثة لقسمى الغزل والنسيج بكلفة(١٠) ملايين دينار عراقي، وفي عام ١٩٨٨ تم استبدال مكان ومعدات المعمل رقم (٢) باخرى روسية وتطويرها لقسمى الغزل والنسيج بكلفة(٥) ملايين دينار عراقي .

يضم المعمل عدداً من الاقسام والوحدات والشعب الادارية والورش الهندسية والميكانيكية، ويهدف الى إنتاج الاقمشة المختلفة وعلى وفق المواصفات المطلوبة. وتشمل المنتجات الغزوول القطنية والمخلوطة والاقمشة القطنية والبوبيلن والهمایون والستائر والانسجة القطنية المصنوعة والشرائف المخططة، فضلاً عن الاقمشة غير النمطية التي تطلبها الشركات والمصانع والدوائر الاخرى كالبطانيات وقماش خيم وقاعدات بلاستر وقماش ترشيح ١٠٠٪ بوليستر، وفيما يخص الطاقة التصميمية للمعمل فانها(٢٩٥٠٠) الف متر طولي سنوياً، اما الطاقة المتاحة فهي(٢٣٩٠٠) الف متر طول سنوياً.

اما منافذ التوزيع، فان الاسواق المحلية والبيع المباشر ومعمل المنتجات الطبية ومعامل الغزل والنسيج الاهلية تعد اهم منافذ التوزيع.

ثانياً:- وصف متغيرات الدراسة وتشخيصها

يشير هذا الجزء الى وصف متغيرات الدراسة الرئيسية والفرعية وتشخيصها التي ساهمت في بناء انموذج الدراسة وفرضياتها الاساسية والفرعية على وفق نتائج الاستبيان الميدانية من خلال وصف طبيعة هذه المتغيرات على وفق وجهات نظر الافراد المبحوثين في المعمل مجتمع الدراسة.

ومن اجل تحقيق ذلك استخدم الباحثان البرامجية(Quattro) للتعرف على التكرارات والنسب المئوية والاوساط الحسابية والانحرافات المعيارية، ونسب الاجابة الى القياس للافراد مجتمع الدراسة وكما يأتي:-

١- مستلزمات ادارة الجودة الشاملة.

من اجل وصف متغيرات ادارة الجودة الشاملة وتشخيصها لابد من التعرف الى مستلزماتها الاساسية وكما يأتي:-

١- دعم الادارة العليا.

يؤشر الملحق(١) التوزيعات التكرارية والنسب المئوية والاوساط الحسابية والانحرافات المعيارية والتي تشمل العناصر(X1-X3)، والتي تشير الى ان(55٪) من الافراد المبحوثين يتفقون ويتفقون بشدة على ان الادارة العليا لعمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل تلتزم بتحقيق اعلى درجات الجودة وبوسط حسابي وانحراف معياري بلغا للعنصر(X1)(3.1) و(1.44) على التوالي.

في حين يتفق ويتفق بشدة(60٪) من افراد مجتمع الدراسة على ان نظام ادارة الجودة الشاملة يعد هدفاً جوهرياً للادارة العليا للمعمل وتعمل من اجل تحقيقه، وتتفق النسبة نفسها على ان الادارة العليا تعمل على توفير منتجات بالجودة المناسبة، وقد بلغ الوسط الحسابي للعناصر(X2)(3.1) و(3.3) والانحراف المعياري(1.3) و(1.34) على التوالي.

اظهر متوسط اجابات المبحوثين لهذا المتغير المستلزم والبالغ (58,33٪) بان الادارة العليا للمعمل لم تدفع باتجاه تعزيز تطبيق ادارة الجودة الشاملة مما قد يؤثر على اداء المعمل.

٢- مشاركة العاملين كافة.

تؤشر العناصر(X4-X6) مدى مشاركة العاملين كافة في المعمل لتحقيق ادارة الجودة الشاملة، اذ يؤكد(45٪) فقط من الافراد المبحوثين بان الادارة العليا تدعم مشاركة كافة العاملين في تحقيق الجودة المناسبة وقد بلغ الوسط الحسابي للعنصر(X4)(3.3) والانحراف المعياري(1.41) على التوالي.

وبأقل نسبة مئوية لهذا المستلزم بلغت (35٪) يتفق الافراد المبحوثين بان المعمل يمنع العاملين كافة الحواجز المجزية لمشاركتهم الفاعلة في تحقيق الجودة المناسبة وبوسط حسابي وانحراف معياري للعنصر(X5) بلغ(2.8) و(1.36) على التوالي.

اما النسبة الكبرى للاتفاق والبالغة(60٪) فانها كانت مؤشراً لاتفاق الافراد المبحوثين على ان العاملين كافة يشاركون في تحقيق الجودة بدءاً بالتصميم وانتهاءً بتسلیم المنتج وبوسط حسابي وانحراف معياري بلغاً(3.3) و(1.22) للعنصر(X6) على التوالي.

تؤشر النسبة المئوية لمتوسط اجابات متغير مستلزم مشاركة العاملين كافة والبالغة (46,66٪) بان هناك حاجة لزيادة الاهتمام بمشاركة العاملين والتي تعد اسهاماً فاعلة في

تحقيق الجودة المناسبة بعدّهم الأداة الرئيسية في العملية الانتاجية بدءاً من استلام طلبات الزبائن وانتهاءً بالخدمة مابعد البيع.

٣- التحسين المستمر.

يتتفق ويتفق بشدة (55٪) من الأفراد مجتمع الدراسة بان ادارة المعمل تعمل باستمرار على تحسين جودة منتجاتها وقد اشرت قيمة الوسط الحسابي والانحراف المعياري للعنصر(X7)(3.25) و(1.08) على التوالي، اما الافراد المبحوثين الذين يتتفقون ويتفقون بشدة على ان تطوير جودة منتجات المعمل وتحسينها تعد دافعاً لتحقيق الجودة المطلوبة فقد بلغت نسبة اجابتهم (65٪) وبوسط حسابي وانحراف معياري للعنصر(X8) بلغا(3.35) و(1.23) على التوالي.

وأخيراً فان (50٪) فقط من الأفراد مجتمع الدراسة يتتفقون ويتفقون بشدة بان التحسين المستمر لمنتجات المعمل يعد هدفاً مركزياً للأطراف كافة، مما يشير الى ان هناك عدم مشاركة لاكثر من طرف لتحقيق الجودة المناسبة باستمرار، وكانت قيم الوسط الحسابي والانحراف المعياري للعنصر(X9)(3.25) و(1.38) على التوالي.

٤- التركيز على الزبائن.

يوضح الملحق(١) التوزيعات التكرارية والواسط الحسابية والانحراف المعياري للعناصر(X10-X12) لمستلزم التركيز على الزبائن والتي تؤشر للعنصر(X10)(60٪) اتفاق(1.60) من المبحوثين بان المعمل يضع اهدافه الانتاجية بناء على طلبات الزبائن وبوسط حسابي بلغ(3.4) وانحراف معياري(1.23) على التوالي.

وفي الوقت نفسه يتفق نصف الافراد المحييin على أن المعمل يقييم نجاحه من خلال تلبية رغبات زبائنه المستمرة وقد بلغ الوسط الحسابي والانحراف المعياري للعنصر(X11)(3.2) و(1.16) لكل منها.

اما نسبة بحث المعمل باستمرار على رغبات الزبائن وتفضيلاتهم المتتجددة فقد اشرت ادنى نسبة اتفاق إذ بلغت (45٪) وبوسط حسابي (3.15) وانحراف معياري (1.06).

تتضح من النسبة المئوية لمتوسط اجابات مستلزم الترکيز على الزيون والبالغة(51,66٪) بان هناك حاجة لايلاه اهتمام اكير لطلبات الزبائن ورغباتهم ولعل السبب في ذلك يعود الى انحسار منافذ التوزيع في الوقت الحاضر بسبب الظروف التي يعيشها القطر.

٥- التدريب والتعليم.

تؤشر النسب المئوية للتدريب والتعليم كاحد مستلزمات ادارة الجودة الشاملة عدم ايلاء الاهتمام الكافي من قبل إدارة المعمل اذ تراوحت قيم عناصره(X13-X15) بين(30٪-45٪), اذ يتافق ويتفق بشدة (40٪) من المجيدين بان المعلم يشرك العاملين في دورات لتطوير منتجات المعلم وبوسط حسابي وانحراف معياري للعنصر(X13) بلغا(2.95) و(1.24) على التوالي.

وبالاتجاه نفسه يتافق(30٪) من الافراد المبحوثين بان المعلم يعتمد اسلوب التدريب المستمر للعاملين كافة بهدف تطوير مهاراتهم وقدراتهم وقد اشر الوسط الحسابي للعنصر(X14) قيمة(2.35) والانحراف المعياري (1.23) مما يدل على تجانس الاجابات. واخيراً فان(45٪) فقط من الافراد المجيدين يتتفقون ويتفقون بشدة على ان عاملي المعلم يحملون مؤهلات عملية وتقنية متخصصة لتحقيق الجودة المناسبة وكان الوسط الحسابي والانحراف المعياري للعنصر(X15)(3.05) و(1.16) على التوالي.

تؤشر النسب اعلاه لاجابات المبحوثين بان التدريب والتعليم لاتدخل ضمن اولويات ادارة المعلم وان مهام العمل اليومية للعامل على المعدة او الماكنة هي الطريقة الفضلى للتدريب والتعليم.

٦- التحفيز المستمر.

تؤشر النسب المئوية للتحفيز المستمر بعناصره(X16-X17-X18) كاحد مستلزمات ادارة الجودة الشاملة بانها ليست اكثراهتماماً بشكل كاف عن مستلزمات التدريب والتعليم بشكل خاص وبقية المستلزمات السابقة بشكل عام، اذ تراوحت نسب الاتفاق للمجيدين بين(45-40٪) فقط وكما يأتي.

يتافق(40٪) فقط من الافراد المبحوثين بان البرامج التحفيزية للمعلم مبنية ومصممة على اساس تحقيق اعلى جودة مطلوبة، وبالنسبة نفسها اتفق الافراد المجيدين بان المعلم

يستخدم برنامج تحفيز المبدعين لتحقيق الجودة المطلوبة وقد بلغ الوسط الحسابي والانحراف المعياري للعنصر(1.23)، (X17)، (2.8)، (2.85) على التوالي مما يدل على تجانس الاجابات.

وبالاتجاه نفسه يتفق(45٪) فقط من المجبين بان المعلم يتبع تحقيق الجودة المطلوبة من خلال استخدام الحواجز الايجابية والسلبية المناسبة وبوسط حسابي بلغ(3.05) وانحراف معياري للعنصر(X18) على التوالي.

وهكذا تعب نسبه الاجابات اعلاه بان نظام الحواجز في المعلم لا يلبي طموحات العاملين في المعلم مما يتطلب اعادة النظر في طريقة احتسابه وكيفية منحه، بعد المرك الاساس لجهود الافراد لاسهامه في تمييز الافراد المجددين والمبدعين من زملائهم ذوي العطاء الاعتيادي او من دون الطموح المطلوب.

بـ ادارة المخاطر(مخاطر الهدر).

يوضح الملحق (١) التوزيعات التكرارية والنسب المئوية والواسط الحسابية والانحرافات المعيارية لادارة المخاطر الناشئة عن الهدر والتي تتمثل بالعناصر(X36-X19) الاتي : اشرت اعلى نسبة اتفاق واتفاق بشدة والتي بلغت (60٪) للعنصر(X34) بان التحفيز المستمر للعاملين يمكن المعلم من مواجهة انواع الهدر كافة وكان الوسط الحسابي والانحراف المعياري لهذا العنصر(3.4) و(1.20) على التوالي . و أكد (50٪) فقط من الافراد المبحوثين بان ادارة المعلم تحفز العاملين على تقديم منتجات من دون اي هدر و بوسط حسابي وانحراف معياري للعنصر(X35) بلغا(3.1) و(1.37) على التوالي .

اما نسبة الاتفاق للعناصر الاخرى فقد كانت منخفضة بشكل ملفت للنظر اذ تراوحت بين(30-45٪)، فقد اتفق(45٪) من المجبين بان ادارة المعلم تراجع باستمرار مخاطر الهدر وتعمل على تلافيها و اشرت قيم الوسط الحسابي والانحراف المعياري للعنصر (X25)، (2.9) و(1.3) على التوالي مما يدل على تجانس الاجابات.

في حين اتفق(40٪) فقط من الافراد المبحوثين واتفق بشدة بان التحسين المستمر في المعلم يشمل معالجة مخاطر الهدر كافة، وبالنسبة نفسها اتفق المجبون بان المعلم يقدم منتجاته للزيائين خالية من العيوب واي هدر منذ الولهة الاولى، وفي الوقت نفسه يؤكد المعلم على تطوير منتجاته المقدمة للزيائين تلافيها لمخاطر الهدر المصاحبة للعمليات الانتاجية، وقد

تراوح الوسط الحسابي للعناصر (X26) و (X30) و (X31) بين (2.75) و (3.15) والانحراف المعياري لذات العناصر بين (1.26) و (1.52) على التوالي مما يؤكد على تجانس الاجابات. وبالسياق نفسه اتفق واتفاق بشدة (35٪) من الافراد مجتمع الدراسة على ان ادارة المعمل تعمل على تلافي مخاطر الهدر لتحقيق الجودة المناسبة، وبالوقت نفسه تتبع استراتيجية مناسبة لمعالجة مخاطر الهدر وكذلك يشارك العاملون كافة في المعمل لتقديم منتجات مناسبة من دون هدر، وبالنسبة نفسها توكل ادارة المعمل على ان لعامليها قدرة على تحقيق المنتج المطلوب من دون اية مخاطر للهدر، وان المعمل يؤكد على تنمية روح المبادرة لمعالجة مخاطر الهدر حال حدوثها فوراً وكذلك يشير المعمل الى ان البرامج التدريبية الخاصة بالعاملين توكل على عدم تحقيق اية مخاطر للهدر وقد تراوحت الاوساط الحسابية للعناصر (X20) و (X21) و (X22) و (X24) و (X32) و (X33) بين (2.7) و (3.15) والانحرافات المعيارية لذات العناصر بين (90) و (134) على التوالي مما يدل على تجانس الاجابات.

واخيراً فان النسبة الاكثر انخفاضاً فقد كانت للعناصر (X19) و (X23) و (X27) و (X28) و (X29) و (X36) وقد بلغت (30٪) فقط من اجابات المبحوثين، اذ كان الاتفاق على وفق هذه النسبة بان معالجة مخاطر الهدر من اولى اهتمامات الادارة العليا، وان الافراد العاملين كافة في المعمل يساهمون في معالجة مخاطر الهدر التي تواجه المعمل اياً كان نوعها، وفي الوقت نفسه توكل برامج التحسين المستمرة في المعمل على تحقيق المنتج بالجودة المناسبة من دون اي هدر، وأشارت ذات النسبة بان المعمل يلبي طلبات الزبائن في الوقت المناسب من دون اي هدر للوقت او تأخير طلبات الزبائن. وان ادارة المعمل تعالج باستمرار مخاطر الهدر بهدف تحقيق طلبات الزبائن بالجودة المناسبة والمطلوبة وبالنسبة نفسها يؤكّد الافراد المبحوثين بان نظام الحوافز المتبعة في المعمل مصمم لإنجاز المهام من دون اي مخاطر للهدر من خلال تمييز الافراد العاملين ممن يحققون الانتاج من دون اي هدر. وقد بلغت الاوساط الحسابية للعناصر المشار إليها اعلاه (2.85) و (2.7) و (2.8) و (2.85) و (2.65) والانحرافات المعيارية لذات العناصر (1.25) و (1.05) و (1.22) و (1.16) و (1.06) و (1.35) على التوالي مما يدل على تجانس الاجابات.

يلاحظ من العرض السابق لمتغير ادارة المخاطر بان المعمل قيد الدراسة لم يركز على مخاطر الهدر والخسائر المتوقعة جراء ذلك. وهذا يتعارض مع الدراسات التي توكل على تقديم

المنتج بالجودة المطلوبة منذ الوهلة الاولى من دون اية مخاطر للهدر سواء كانت من خلال المعيب او المرتدع او المعاد او التالف او الفاقد او الوقت الضائع جراء اعادة الصنع والعمليات الانتاجية او عدم استثمار وقت العاملين والمكائن والمعدات والمستلزمات بشكل سليم. مما يتطلب اعادة النظر بهذا الجانب من المخاطر بشكل جدي وسريع.

ثالثاً:- اختبار انموذج الدراسة وفرضياتها.

بهدف التتحقق من مدى سريان انموذج الدراسة واختبار الفرضيات الرئيسية والفرعية المنبثقة عنها تم تحليل علاقات الارتباط بين مستلزمات ادارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر، ويعرض الجدول(٣) نتائج تحليل الارتباط البسيط والتعدد بين المستلزمات والمخاطر، وتوضيح هذه النتائج وجود علاقة ارتباط معنوية موجبة، اذ بلغت قيم الارتباط (المؤشر الكلي) بين ادارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر(0.897) ويشير ذلك الى وجود تناسب وعلاقة ذات دلالة احصائية بين ادارة الجودة الشاملة والمخاطر في المعلم قيد الدراسة.

جدول (٣)

نتائج علاقات الارتباط بين مستلزمات إدارة الجودة الشاملة وإدارة مخاطر الهدر

المؤشر الكلي	مستلزمات ادارة الجودة الشاملة						مخاطر الهدر
	التحفيز المستمر	التعليم والتدريب	التركيز على الزيون	مشاركة العاملين	دعم الادارة العليا		
0.897	0.912	0.881	0.390	0.840	0.757		
	P< 0.05		N=20				

اما نتائج علاقات الارتباط البسيط بين مستلزمات إدارة الجودة الشاملة كلاً على انفراد ومخاطر الهدر فقد كانت كالتالي.

١- العلاقة بين دعم الادارة العليا ومخاطر الهدر

تبين من نتائج تحليل علاقات الارتباط البسيط بين دعم الادارة العليا ومخاطر الهدر وجود علاقات ارتباط معنوية موجبة بينها، اذ بلغ معامل الارتباط (0.757) وتعني هذه العلاقة انه كلما دعمت الادارة العليا تحقيق وتطبيق ادارة الجودة الشاملة كلما مكن ذلك من مواجهة مخاطر الهدر التي تواجهها المنظمة والعمل على تلافيها، ويؤكد ذلك المضامين المؤشرة في

الجانب النظري من الدراسة، وبالاتجاه نفسه عندما لا تدعم الادارة العليا تطبيق ادارة الجودة الشاملة فانها لا تتمكن من مواجهة مخاطر الهدر التي تواجهها.

٢- العلاقة بين مشاركة العاملين كافة ومخاطر الهدر.

بلغ معامل الارتباط بين مشاركة العاملين كافة كأحد مستلزمات تطبيق ادارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر (0.840) وتعني هذه العلاقة بان مشاركة العاملين كافة داخل المنظمة لتقديم المنتج المطلوب تمكن المعامل من ادارة المخاطر بشكل سليم من دون أي هدر سواء فاقد او مرتجع او معيب او معاد او وقت ضائع او غير مستغل.

٣- العلاقة بين التحسين المستمر ومخاطر الهدر

تؤشر نتائج تحليل علاقات الارتباط البسيط بين المتغيرين وجود علاقة ارتباط معنوية موجبة بينها اذ بلغ معامل الارتباط (0.780)، وتوضح هذه النتيجة حقيقة ان التحسين المستمر يعتمد على تحقيق هذا التحسين في اجزاء المنظمة كافة ومنها ادارة مخاطر الهدر وتقديم المنتج المتتطور صناعياً كاجراءات تصنيع وعملياتياً من خلال الخصائص المتوفرة فيه.

٤- العلاقة بين التركيز على الزبائن ومخاطر الهدر

يتضح من علاقات الارتباط بين مستلزم التركيز على الزبائن وادارة المخاطر وجود علاقة معنوية ضعيفة بين المتغيرين اذ بلغت (0.390)، وتتعارض هذه النتيجة مع الدراسات الخاصة بادارة الجودة الشاملة والتي توکد على ضرورة التركيز على الزبائن كاحد الادوات الرئيسية المهمة للتطبيق السليم لبرنامج ادارة الجودة الشاملة اذ يعد الزبيون وطلباته واحتياجاته الهدف الاول الذي تسعى كافة الاطراف الى تحقيقه كوسيلة لبلوغ المنظمة اهدافها في تقديم المنتجات المرغوبة وفي الوقت المحدد، ولعل السبب في ذلك يعود الى عدم تعامل المعامل مباشرة مع الزبائن بل مع الوسطاء، وعلى الرغم من ذلك فلا بد من ايلاء طلبات الزبائن الاهتمام الكافي من خلال ادارة المنظمات التي يتعامل معها المعامل قيد الدراسة.

٥- العلاقة بين التدريب والتعليم ومخاطر الهدر

أظهرت نتائج علاقات الارتباط البسيط بين مستلزم التدريب والتعليم وادارة المخاطر وجود علاقة ارتباط معنوية موجبة بين التغيرين بلغت (0,881) وتعني هذه العلاقة بان وضع برامج للتدريب والتعليم بشكل علمي ومدروس تمكن ادارة المعامل من ادارة المخاطر التي تواجهها بشكل صحيح والعمل على تلافيها كمخاطر المعيب والمعاد والمرتجع والفاقد والتالف والوقت الضائع اذ يمكن للبرامج التدريبية الجيدة ان تتحقق ذلك.

٦- العلاقة بين التحفيز المستمر ومخاطر الهدر

بلغ معامل الارتباط البسيط بين التحفيز المستمر كاحد مستلزمات ادارة الجودة الشاملة وادارة مخاطر الهدر (0.912) وهي علاقة معنوية موجبة وعالية مما يدل على اهمية تحفيز العاملين ووضع نظام عادل للحوافز قادر على تلبية طلبات العاملين وبالتالي قيامهم بمهامهم بشكل صحيح وسليم وبالتالي ادارة مخاطر الهدر وتقديم منتجات من دون اي نوع من المعيب.

اعتماداً على ما تقدم من علاقات ارتباط بين كل من مستلزمات ادارة الجودة الشاملة وادارة مخاطر الهدر يمكن قبول الفرضية الرئيسية الاولى والفرضيات الفرعية الاولى والثانية والثالثة والخامسة والسادسة.

يتبيّن مما سبق انسجام نتائج التحليل الاحصائي التي اشرت وجود علاقة ارتباط طردية بين مستلزمات ادارة الجودة الشاملة وادارة المخاطر الناشئة عن الهدر والتي اوضحت بان عدم التطبيق السليم للمستلزمات يؤدي الى عدم تلافي مخاطر الهدر بشكل صحيح وسليم مع نتائج الوصف والتشخيص، التي اوضحت عدم ايلاء ادارة المعمل الاهتمام الكافي بمستلزمات ادارة الجودة الشاملة وادارة المخاطر الناجمة عن الهدر.

الاستنتاجات والتوصيات

تواصلاً مع ما اظهره الجانب النظري والميداني من تحليلات نظرية ووصف وتشخيص وتحليل احصائي من مؤشرات ونتائج وبهدف استكمال منهجية البحثتناول في هذا الجزء عدد من الاستنتاجات التي نراها ضرورة لمجتمع الدراسة ومن ثم اعتماد هذه الاستنتاجات كقاعدة لما سيتم تقديمها من التوصيات تؤكد على اهميتها من وجهة نظرنا البحثية.

اولاً:- الاستنتاجات

اعتماداً على وصف وتشخيص متغيرات الدراسة، فضلاً عن نتائج تحليل علاقات الارتباط بين هذه المتغيرات يمكن التوصل الى اهم الاستنتاجات الميدانية وعلى وفق الاتي.

١- اشرت نتائج التحليل الوصفي لمتغيرات الدراسة الخاصة بمستلزمات ادارة الجودة الشاملة واعتماداً على متوسط الاجابات بأن حوالي (٥٠٪) فقط من المبحوثين يتفقون ويتتفقون بشدة على اهتمام المعمل بتطبيق هذه المستلزمات، مما يدلل على عدم ايلاء ادارة المعمل الاهتمام الكافي بهذا الموضوع الحيوي.

٢- كشفت متوسط النسبة المئوية لوصف مخاطر الهدر وتشخيصها بأن حوالي(٤٦٪) فقط من المبحوثين يتفقون ويتتفقون بشدة على ان ادارة المعمل تعمل على تقليل مخاطر الهدر الى اقل حد ممكن، مما يؤكد على ان هناك هدراً يعاني منه المعمل .

٣- من خلال تحليل علاقات الارتباط بين مستلزمات ادارة الجودة الشاملة ومخاطر الهدر على المستوى الكلي، تبين بأن هناك علاقات ارتباط معنوية موجبة، مما يدلل على ان ضعف الاهتمام بالتطبيق السليم لمستلزمات ادى الى عدم ايلاء مخاطر الهدر الاهتمام الكافي، مما يشير الى توافق هذين المتغيرين وترابطهما طردياً .

٤- اما بالنسبة الى علاقات الارتباط على المستوى الجزئي لكل مستلزم مع مخاطر الهدر، فقد تبين بأن هذه العلاقات جاءت متوافقة مع الارتباط على المستوى الكلي بالنسبة الى مستلزم دعم الادارة العليا، مشاركة العاملين كافة، التحسين المستمر، التعليم والتدريب، التحفيز المستمر باستثناء مشاركة العاملين كافة، وتتعارض هذه النتيجة مع مبادي ادارة الجودة الشاملة، ولعل السبب في ذلك يعود الى عوامل اخرى لم يتناولها الباحثان في دراستهما .

- ٥- يتضح مماسبيق بأن ادارة المعمل بحاجة الى التطبيق السليم لمستلزمات ادارة الجودة الشاملة والمتابعة المستمرة لضمان تحقيق النظم اهدافه وبالتالي تقليل مخاطر الهدر الى ادنى مستوى ممكن.
- ٦- على الرغم من التوصل الى الاستنتاجات اعلاه، فان الموضوع بحاجة الى مزيد من الاهتمام من خلال الدراسة الميدانية لامكانية التواصل والتوافق مع الدراسة في مجال الانتاج والعمليات.

ثانياً:- التوصيات

اعتماداً على الاستنتاجات المعروضة في الجزء السابق، وجدنا من المناسب تناول التوصيات التي نراها ضرورية للمنظمات الصناعية عموماً ولعمل التسيير الحكومي بالموصل بشكل خاص وكما يأتي.

- ١- السعي الجاد نحو تطبيق مستلزمات ادارة الجودة الشاملة بوصفها وسائل ناجحة لتحقيق العديد من المنظمات اعلى درجات الجودة وباقل التكاليف ومن دون مخاطر داخلية تذكر كالهدر وبنواعه كافة.
- ٢- ايلاء موضوع المخاطر التي يواجهها المعمل الاهتمام الكبير واللازم من خلال تشكيل قسم او شعبة تعنى بهذا الموضوع الحيوي اذ افرزت نتائج الوصف والتشخيص الحاجة الى مثل هذه الادارة ودعم وتعزيز مستمرتين لها لتحقيق الجودة المطلوبة. اذ لا يمكن ان تقدم المنظمات المنتجات الجيدة ولكن الاهمية تكمل في تحقيقها باقل نسبة مخاطر ايا كان نوعها وخصوصاً الهدر بانواعه.
- ٣- نوصي المعمل عينية الدراسة، استثمار مزايا التطبيق السليم لمستلزمات ادارة الجودة الشاملة كاداة لتقليل المخاطر وخاصة الهدر من خلال تحقيق المنتج بالجودة المناسبة منذ الولادة الاولى ودون أي مخاطر وخسائر في المعاد والمرتجع والمعيب والوقت الضائع.
- ٤- التاكيد على مشاركة كافة العاملين في تحقيق الجودة المطلوبة من خلال منحهم المشاركة الفعلية بالمناقشات الجارية حول الجودة والتطبيق الميداني لافكارهم وارائهم العلمية والعملية المبدعة.

- ٥- التأكيد على التحسين المستمر للالعمال كافة في المعمل وبشكل خاص المتعلقة بتحقيق المنتج كاداً لمعالجة المخاطر وتقليلها إلى أدنى حد ممكن والسعى نحو القضاء عليها نهائياً.
- ٦- التركيز على تلبية احتياجات ومتطلبات الزبون كهدف تسعى إلى تحقيقه كافة المنظمات بالدراسة والتحليل والوقوف على احتياجاته ورغباته الحقيقة من خلال اجراء دراسات ميدانية بهذا الخصوص.
- ٧- ضرورة ايلاء موضوع التدريب والتعليم الاهتمام الكافي إذ نال هذا المستلزم أدنى نسبة اتفاق، ودراسة إمكانية إشراك المتميزين بدورات إذ إن التدريب والتعليم هما أساساً التحسين المستمر وتحقيق المنتج من دون أي فاقد أو هدر وبالتالي معالجة مخاطر الهدر عملياً.
- ٨- السعي نحو تطبيق نظام ملائم للحوافز وبشكل علمي ومدروس لتكريم المتميزين وتحفيز الزملاء نحو تقديم العطاء الأفضل.
- ٩- العمل على تفعيل متطلبات الوزارة بخصوص الجودة وتطبيقاتها الميدانية وتطبيق نظام الحوافز وتقليل المخاطر إلى أدنى حد ممكن.

بسم الله الرحمن الرحيم

جامعة الموصل
كلية الإدارية والاقتصاد
قسم الإدارة الصناعية

م/استماراة استبيان

السيد المدير المحترم.
نديكم أجمل تحياتنا.

تمثل الاستماراة التي بين يديك جزء من مشروع بحث بعنوان، مستلزمات إدارة الجودة الشاملة كاداة لادارة المخاطر، دراسة تطبيقية في معمل الغزل والنسيج الحكومي بالموصل. وتعد مشاركتكم في تقديم الصورة الحقيقية ذات اثر ايجابي في إخراج البحث بالمستوى المطلوب، راجين تفضلكم مشكورين باختيار الإجابة التي ترونها مناسبة لكل فقرة، علماً بان البيانات المدونة تتسم بطابع السرية والأمانة العلمية، ولا داعي لتشبيت الاسم نشكر لكم حسن استجابتكم.

مع تمنياتنا لكم بالموفقية والنجاح في أعمالكم

الباحثان

د. محفوظ حمدون الصواف

د. ماجد محمد صالح

أولاً:- معلومات عامة

- معلومات تتعلق بالمجيب على الاستماره.

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| ٤- مدة الخدمة بالمعمل | ١- العنوان الوظيفي |
| ٥- الجنس () ذكر () أنثى | ٢- التحصيل الدراسي |
| ٦- العمر | ٣- التخصص الدراسي |

ثانيا:- مستلزمات إدارة الجودة الشاملة.

تقيس العبارات الآتية المستلزمات الضرورية لنجاح تطبيق إدارة الجودة الشاملة، الرجاء وضع علامة (صح) إمام العبارات التي تمثل وجهة نظرك.

العنـارات	ت	اولاً:- دعم الإدارة العليا										
العبـارات	ت	اولاً:- دعم الإدارة العليا										
تلقزم الإدارة العليا لشركتنا بتحقيق أعلى درجات الجودة.	١	اولاً:- دعم الإدارة العليا										
تعد إدارة الجودة الشاملة هدفاً جوهرياً لإدارة شركتنا.	٢	تلقزم الإدارة العليا لشركتنا بتحقيق أعلى درجات الجودة.										
تعمل إدارة شركتنا على توفير منتجات بالجودة المناسبة.	٣	تعد إدارة الجودة الشاملة هدفاً جوهرياً لإدارة شركتنا.										
ثانيا:- مشاركة العاملين كافة في الشركة.	٤	تعمل إدارة شركتنا على توفير منتجات بالجودة المناسبة.										
تدعم إدارة شركتنا مشاركة العاملين كافة في تحقيق الجودة المناسبة.	٥	ثانيا:- مشاركة العاملين كافة في الشركة.										
يشارك عاملونا كافة في تحقيق الجودة بدءاً بالتصميم وانتهاء بتسليم المنتج	٦	تدعم إدارة شركتنا مشاركة العاملين كافة في تحقيق الجودة المناسبة.										
ثالثا:- التحسين المستمر.	٧	يشارك عاملونا كافة في تحقيق الجودة بدءاً بالتصميم وانتهاء بتسليم المنتج										
تعمل شركتنا باستمرار على تحسين جودة منتجاتها.	٨	ثالثا:- التحسين المستمر.										
تطوير جودة منتجاتها وتحسينها يعد دافعاً لتحقيق الجودة المطلوبة.	٩	تعمل شركتنا باستمرار على تحسين جودة منتجاتها.										
التحسين المستمر لمنتجاتها يعد هدفاً مركزاً للأطراف كافة .	١٠	تطوير جودة منتجاتها وتحسينها يعد دافعاً لتحقيق الجودة المطلوبة.										
رابعا:- التركيز على الزيون.	١١	التحسين المستمر لمنتجاتها يعد هدفاً مركزاً للأطراف كافة .										
تضع شركتنا أهدافها الإنتاجية بناء على طلبات الزيون.	١٢	رابعا:- التركيز على الزيون.										
تقديم شركتنا نجاحها من خلال تلبية رغبات زبائنها المستمرة.	١٣	تضع شركتنا أهدافها الإنتاجية بناء على طلبات الزيون.										
تباحث شركتنا باستمرار على رغبات الزبائن المتعددة وتفضيلاتهم.		تقديم شركتنا نجاحها من خلال تلبية رغبات زبائنها المستمرة.										
خامسا:- التدريب والتعليم		تباحث شركتنا باستمرار على رغبات الزبائن المتعددة وتفضيلاتهم.										
تشرك شركتنا عاليتها في دورات لتطوير منتجاتها.		خامسا:- التدريب والتعليم										

١٤	تعتمد شركتنا أسلوب التدريب المستمر لكل العاملين.
١٥	يحمل عاملونا مؤهلات عملية وتقنية متخصصة لتحقيق الجودة المناسبة.
١٦	سادساً:- التحفيز المستمر
١٧	برامجنا التحفيزية مبنية على أساس تحقيق أعلى جودة مطلوبة.
١٨	تعتمد شركتنا برنامج تحفيز الإبداع في تحقيق الجودة.
١٩	تتابع شركتنا الجودة من خلال الحوافز الإيجابية والسلبية المناسبة.

ثالثاً:- إدارة مخاطر الهدر

تقيس العبارات الآتية كيفية مواجهة إدارة المعمل مخاطر الهدر التي تواجهها بدءاً بالتفكير بالمنتج وانتهاء بتسليميه إلى الزبائن، سواء كان الهدر الناجم عن المعاد آو الفاقد أو المعابر او المرتبيع او الوقت الضائع وزيادة التكاليف والخسائر التي تتعرض لها جراء ذلك

العبارات	ت	الردود		
لا اتفق بشدة	لاتفق	غير متأكد	اتفق	اتفق بشدة
١٩				معالجة مخاطر الهدر من أولى اهتمامات الإدارة العليا.
٢٠				في معملنا إدارة متخصصة لمواجهة المخاطر التي تواجهها.
٢١				تنبع إدارة شركتنا استراتيجية مناسبة لمعالجة مخاطر الهدر.
٢٢				يشارك عاملونا كافة في تقديم منتجات مناسبة من دون هدر.
٢٣				يساهم عاملونا كافة في معالجة مخاطر الهدر.
٢٤				لعاملينا قدرة على تحقيق المنتج من دون آية مخاطر للهدر.
٢٥				تراجع باستمرار مخاطر الهدر ونعمل على تلافيها.
٢٦				يشمل التحسين المستمر في معملنا معالجة مخاطر الهدر كافة.
٢٧				تؤكد برامج التحسين المستمر في معملنا على تحقيق المنتج من دون هدر.
٢٨				تلبى طلبات الزبائن في الوقت المناسب من دون آية هدر.
٢٩				تعالج باستمرار مخاطر الهدر لتحقيق طلبات الزبائن المناسبة.
٣٠				تقدمنا منتجات للزبائن خالية من العيوب وأي هدر منذ الوهلة الأولى.
٣١				تطور منتجاتنا المقدمة للزبائن تلافياً لمخاطر الهدر.
٣٢				تؤكد دراستنا على تنمية روح المبادرة لمعالجة مخاطر الهدر فوراً
٣٣				برامجنا التدريبية تؤكد على عدم تحقيق آية مخاطر للهدر.
٣٤				التحفيز المستمر للعاملين يمكننا من مواجهة أنواع الهدر كافة.
٣٥				يحفز معملنا العاملين على تقديم منتجات من دون آية هدر.
٣٦				نظام الحوافز في شركتنا مصمم لإنجاز المهام من دون مخاطر الهدر.

ملحق (١)

الانحراف المعياري	الوسط الحسابي	لاتتفق بشدة		لاتتفق		غير متاكد		اتتفق		اتتفق بشدة		المتغيرات
		%	العدد	%	العدد	%	العدد	%	العدد	%	العدد	
1.445	3.1	%25	5	%25	2	%10	2	%40	8	%15	3	X1
1.3	3.1	%20	4	%20	3	%5	1	%55	11	%5	1	X2
1.345	3.3	%20	4	%20	1	%15	3	%45	9	%15	3	X3
1.417	3.3	%15	3	%15	3	%25	5	%15	3	%30	6	X4
1.363	2.8	%20	4	%20	6	%15	3	%20	4	%15	3	X5
1.228	3.3	%15	3	%15	2	%15	3	%50	10	%10	2	X6
1.08	3.25	%15	3	%15	3	%15	3	%40	8	%15	3	X7
1.235	3.35	%15	3	%15	2	%10	2	%55	11	%10	2	X8
1.382	3.25	%20	4	%20	3	%15	3	%35	7	%15	3	X9
1.231	3.45	%10	2	%10	3	%15	3	%40	8	%20	4	X10
1.166	3.2	%10	2	%10	4	%20	4	%40	8	%10	2	X11
1.061	3.15	%10	2	%10	3	%30	6	%40	8	%5	1	X12
1.243	2.95	%15	3	%15	5	%20	4	%30	6	%10	2	X13
1.235	2.35	%35	7	%35	5	%10	2	%30	6	-	-	X14
1.160	3.05	%15	3	%15	3	%25	5	%40	8	%5	1	X15
1.288	2.8	%25	5	%25	3	%20	4	%35	7	%5	1	X16
1.235	2.85	%20	4	%20	4	%20	4	%35	7	%5	1	X17
1.283	3.05	%20	4	%20	2	%25	5	%35	7	%10	2	X18
1.258	2.85	%20	4	%205	4	%30	6	%15	3	%15	3	X19
0.909	3.15	%5	1	%15	3	%45	9	%30	6	%5	1	X20
1.048	3	%15	3	%10	2	%40	8	%30	6	%5	1	X21
1.16	2.95	%10	2	٪30	6	%25	5	%25	5	%10	2	X22
1.053	2.7	%20	4	%30	6	%20	4	%20	4	%10	2	X23
1.345	2.7	%25	5	%25	5	%15	3	%25	5	%10	2	X24
1.3	2.9	%25	5	%10	2	%20	4	%40	8	%5	1	X25
1.523	2.75	%25	5	%20	4	%15	3	%35	7	%5	1	X26
1.228	2.7	%25	5	%15	3	%30	6	%25	5	%5	1	X27
1.166	2.8	%20	4	%15	3	%35	7	%25	5	%5	1	X28
1.061	2.85	%20	4	%5	1	%45	9	%30	6	-	-	X29
1.264	3	%20	4	٪10	2	%30	6	%30	6	%10	2	X30
1.327	3.15	%15	3	%5	1	%40	8	%30	6	%10	2	X31
1.134	2.75	%25	5	%20	4	%20	4	%25	5	%10	2	X32
1.268	2.7	%25	5	%20	4	%20	4	%30	6	%5	1	X33
1.209	3.4	%20	4	%5	1	%15	3	%35	7	%25	5	X34
1.374	3.1	%20	4	%15	3	%15	3	%35	7	%15	3	X35
1.351	2.65	%30	6	%15	3	%25	5	%20	4	%10	2	X36

المصادر

أولاً:- المصادر العربية

- ١- بندجي، محمد راضي، ١٩٩٦، اتجاهات التدريب على الجودة الشاملة لمدراء شركات تصنيع المواد الغذائية في منطقة عمان الكبرى، الاردن، مجلة دراسات، المجلد ٢٣، العدد ٢٢.
- ٢- بني حمدان، خالد محمد طلال، ١٩٩٧، واقع ادارة الخطير في الشركات الصناعية الاردنية والعوامل المؤثرة فيها، رسالة ماجستير غير منشورة، كلية الادارة والاقتصاد، جامعة بغداد.
- ٣- بوفا، الورد، سان، ارا كيش كي، ترجمة، محمد محمود الشوازي، ١٩٩٩، إدارة الإنتاج والعمليات، دار المريخ للنشر، الرياض، السعودية.
- ٤- تاكافوسا ناكامورا وبرنارد جريس، ١٩٨٥، التنمية الاقتصادية في اليابان الحديثة، ترجمة صلاح عبد المجيد العربي ، وزارة الخارجية اليابانية.
- ٥- التميمي، حسين عبدالله، ١٩٩٨، اساسيات ادارة الخطير، القلم للنشر والتوزيع، الامارات العربية المتحدة، الطبعة الاولى.
- ٦- الدرادكة، مؤمن، الشبلي، طارق، ٢٠٠٢)، الجودة في المنظمات الحديثة، الطبعة الأولى، دار صفا للنشر، الأردن عمان.
- ٧- السمان، ثائر صالح، ماجد محمد، ٢٠٠٥)، ادارة الجودة الشاملة، دراسة ميدانية في المعمل الالبسة الولادية بالموصل، المجلد ٢٧، العدد ٧٨.
- ٨- شكر، نظام محمد، ١٩٩٣)، ادارة الخطير في المؤسسات التربوية، نظام مقترن لكلية الادارة والاقتصاد، مجلة تنمية الرافدين، العدد ١١، كلية الادارة والاقتصاد، جامعة الموصل.
- ٩- العاني، خليل إبراهيم وآخرون، إدارة الجودة الشاملة ومتطلبات الایزو ٩٠٠١-٢٠٠٠، مطبعة الأشقر، ٢٠٠٢، بغداد.
- ١٠- العدai، طاهر مسلم علي، ١٩٧٨)، ادارة الخطير والتفسير في المنشآت النفطية، دراسة ميدانية في شركة النفط الوطنية، بحث دبلوم عالي غير منشورة، كلية الادارة والاقتصاد، جامعة بغداد.
- ١١- عقيلي، عمر وصفي، ٢٠٠١)، مدخل إلى المنهجية المتكاملة لإدارة الجودة الشاملة، الطبعة الأولى، دار وائل للنشر، عمان، الأردن.
- ١٢- كامل، عبدالله جلوبي، ١٩٧٩)، ادارة الخطير في الصناعات الكيميائية في العراق، بحث دبلوم عالي، كلية الادارة والاقتصاد، جامعة بغداد.
- ١٣- محسن، عبد الكريم النجار، صباح مجید، ٢٠٠٦)، ادارة الانتاج والعمليات، ط٢، دار وائل للطبااعة والنشر، عمان.

١٤- محمد علي، بسمة،(٢٠٠٤)،واقع إدارة الخطر وأهميته في المنظمات الصناعية،دراسة ميدانية في معمل الغزل والنسيج في الموصل،رسالة ماجستير غير منشورة،كلية الادارة والاقتصاد،جامعة الموصل.

١٥- الهاشمي،مخترار محمود، حمودة ابراهيم،(٢٠٠٠) مقدمه في مبادى الخطر والتامين(بين التطور والتطبيق)،دار الجامعة للطباعة والنشر،الاسكندرية.

ثانيا:- المصادر الأجنبية

1. Bothroyod, Catherine & Jeremy, Emmett(1996). Risk Management Apractical Guide for construction professionals.
2. Feiganbaum,(1983), Quality managing modern company,Quality progress, March.
3. Greene. M & Serbein N.(1987),Risk management Text & cases, Reston, Arent Hall company.
4. Grock ford,(1980),An introduction to Risk management ,cambridge,wood head Faulkner.
5. Grokford, Gneil,(1982).The Bibiography and History of Risk Management: Some preliminary obserration, Geneva papers on Risk & Insurance Vol.7 No.23.April.
6. Hagle J & Jeffery F. The coming Batt le for customer in for rndtion H.B.R Jan-Feb,1997.
7. Hiezer Jay & Render Barry ,(1996),principle of operations Management, 7th ed, prentice -Hall ,USA.
8. Krajewiski, L.J & Ritzman, L.P,"Operation Management- Strategy & Analysis",Addison Wesley pup.co.,N.Y.,2005.
9. Meber, R. & Geddes, A. (1963), Risk management in the business Enterprise, illions, Richard D. llwin .
10. Narasimban Ram,(1997),strategy supply management, A total Quality management Imperateve Advances in the management of organization Quality, Vol.2, London.
11. Noori,Hamid & Radford, Russell,(1995), production & operations management, Total Quality & Responsivenss, McGraw- Hill inc, New York.
12. Northants. B, operation & Quality Mangement, Institute of managemet Foundation, London.
13. Seminer A. TQM, OA & ungardine Tool April 1997.
14. Meier, Ronald, L., Integrating Eterprise – Wide Risk Management Concepts into Industriul Technology Curricula Ladustrial Technology, Vol .16, No.4, August, 2000.

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.